



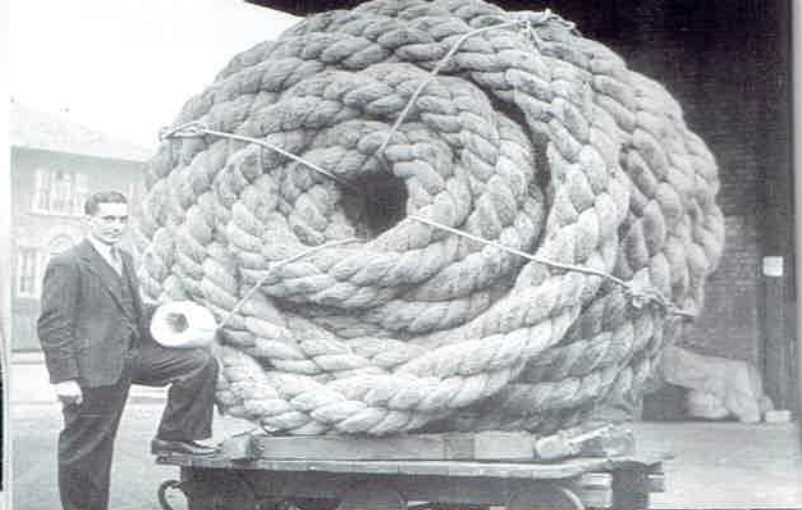
PAST  
PRESENT  
FUTURE

**Marlow**<sup>®</sup>

Vol. 1



WORKING WOMEN Globe Rope Works c.1906



## OUR HISTORY

Marlow Ropes (マーロー ロープス)では、長年培ってきた技術力と常に革新をめざす柔軟な発想と開発力で、お客様に最高の製品を提供し続けています。マーロー ロープスが200年を超える歴史を歩む事ができた理由は、いつまでも誇り高き伝統を忘れず常に地域・社会から必要としていただくためにチャレンジし続けてきたという事に尽きると考えております。

1807年、創業者トーマス・バーフィールドは、イーストサセックスのヘイルシャムにロープ会社を設立しました。現在も、かつてあった工場でロープを生産されています。その当時、バーフィールドは欧州や南アジアから輸入された麻だけでなく、とても柔らかい天然繊維からロープを製網していました。

1830年、バーフィールドの従業員であるジョージ・グリーンは町を横断してグリーンブラザーズと呼ばれるライバル工場を設立し、同等品を生産して地元の産業をターゲットとし、サービスを提供していました。

1881年の世紀後半、ジョージ・ホーキンスとアルフレッド・ティプソンは、ロンドンのアイル・オブ・ドッグズのミルウォールにあるグローブロープワークスで製造している会社「ホーキンス&ティプソン」を設立し、マニラやサイザルなどの「硬い」天然繊維から、主に海運業向けのロープを生産し広げました。

1898年は米西戦争でマニラ繊維が不足したこともありましたが、同社もそれを予見し利益を得ていたため事業が急速に拡大しました。

1941年は、ヘイルシャムでグリーンブラザーズを買収し、12年後の1953年にはグリーンブラザーズの主要なライバルであるバーフィールド&サンズをヘイルシャムで買収しました。これらの買収の目的は、拡大を続けるホーキンス&ティプソンのグループに土地と能力を提供することででした。この時点では、ロープの生産は、麻、マニラ、サイザルなどの天然繊維が依然として支配的でした。しかし、1950年代初頭には、ナイロン(ポリアミド)とテリレン(ポリエステル)の「新しい」合成繊維が産業でより広く使用されるようになり、ホーキンス&ティプソンはロープの生産を最初に実現しました。

1957年、合成繊維ロープの製造と販売を開始し、「マーロー」ブランドとしてヨット業界に販売を開始しました。これらの新しいナイロンおよびポリエステルロープは、第二次世界大戦後に回復したばかりの再興ヨット業界の要求に理想的でした。「マーロー」ブランドの成功は、ヨット市場向けの合成繊維ロープを製造するという明確な目的を持って、ホーキンス&ティプソンによって拡大し続けたことにより、1961年に「マーロー ロープス」として設立されました。

1960年代、世界中のヨット操縦士が使用する3打ち麻ロープが主流でしたが、ナイロン製やポリエステル製のブレードロープを開発し、世界中のヨット業界でもマーロー ロープスの知名度が上がりました。そして1970年代、マーロー ブレードとして革新的なブレードロープを生産することで、ヨット業界での地位を確固たるものにしました。その一方、ビルメンテナンス、点検調査、土木工事、造園業や林業でのロープ作業のために欧州規格に適合した破断強度が高く、軽量型のカーンマントル構造で生産されたロープの需要を高め、事業をさらに拡大しました。

最新の技術と製法を取り入れて生産されているマーロー ロープスは世界各国で使用されています。常に改良と発展を繰り返し、新しい製品開発に真摯に取り組み、技術革新的なロープ製品の設計と製造を専門にしています。多くのロープがISO9001の品質基準を取得しており、品質と技術革新に対する評判は21世紀にも継続しており、事業を展開する市場において進歩と成長の道筋を築き続けております。

## 【品質保証】

マーロー ロープスの品質システムは、ISO9001:2008 の条件を満たすことにより証明されており、またヨーロッパ 89 / 686 / EEC 第11B条を満たしCEマークを取得しています。また、NFPA 1983においてもテスト条件を満たし、証明されているロープもあります。定期的に、SGS や ISOQARや UL による監査を受け、常に必要とされる基準を満たしています。

## 【品質に関するポリシー】

マーロー ロープスは、合成繊維ロープや船舶係船用ロープにおける世界のリーディングカンパニーです。企業理念は、顧客のニーズを反映させ、製品のみならずサービスにおいても高い顧客満足度を得ることです。そのために具体的に下記のポリシーを掲げています。

- 顧客の満足度を査定するためのフィードバック認識機能を充実させる。
- 品質システムの効率を常に向上させるため、常時、品質改善を図る。
- 常なる品質改善のためにすべての従業員・作業員に最新情報を認識させ実践させる。
- 顧客のニーズを満たすための品質ポリシーとして現ポリシーは適しているか、常に見直しをかける。
- ヨーロッパ指令 89 / 686 / EEC 第11B条をはじめとするすべての必要基準・規定を満たしているか、常に認識を新たにする。

## 【環境におけるポリシー】

マーロー ロープスは、自社の事業活動が地域や世界への環境に影響を及ぼすと考えています。直接的な影響のみならず間接的なものにおいても、環境において負の要因となるものはできる限り排除しなければならないと考えます。下記はマーロー ロープスが掲げる環境におけるポリシーです。

- 環境に関するあらゆる法律において細部に渡るまで準じなければならない。
- 製造・販売すべての分野において資源利用を最小量化し、最も効率の良い方法を選択しなければならない。
- 事業が環境に与える影響・部署・場面を認識し、環境に与える負の要因を最小化するための対策と方法を考える。
- 排気・排水・廃棄物の量、原材料使用量、運送に関する使用量を計測しモニタリングする。
- 定期的に見直しをかけ、改善策を講じる。
- マーロー ロープスに供給される原材料はすべてマーロー ロープスの基準を満たすかを確かなものとするために供給者においても環境認識度を高めてもらう。
- 製造に使用されるすべての材料において、それらが長年にわたって環境に与える影響を考慮し、厳格に材料を選択してから使用するものとする。
- 製造に使用する機器においては環境を考慮し、なるべく長寿命でエネルギー効率の良いものを投資として選択する。
- すべての従業員がこのポリシーを理解し、実践に結び付くよう情報流布とトレーニングを実施する。
- このポリシーは毎年見直され、最も効率の良いものに最適化されるものとする。



# BLUE OCEAN®

## INNOVATION NOT IMITATION

イミテーション「模造」ではなく イノベーション「革新」なのです。

マーロー ロープスは、どのようにロープを製造していくか、その方向性の転換期にありました。どのような素材を原料とし、どのようなエネルギーを製造に用い、何を産業廃棄物として放出するのか。未来を見つめる製造者として、廃棄物の少ない、エネルギー効率の良い、道徳基準に適った方法で製造を行い、環境持続性を考慮したリーディングカンパニーであり続けようと常に心掛けてまいりました。我々の生産活動は製造拠点のみならず、世界の環境に影響を与えると認識して製造を続けてまいりました。環境に与えるマイナス要因を最小限にする責任を常に感じてきました。未来の環境に悪影響を与えないエコロジーな製品を造る、このコンセプトから生まれたのが **BLUE OCEAN®** (ブルー オーシャン®) /リサイクルポリエステルシリーズ です。

2018年より合成繊維ロープのすべてのシリーズにおいて、エコロジーな繊維を原料とするロープの開発に携わってまいりました。そのプロジェクトの中で最も際立っていたのが石油を原料とするものを減少させ、自然素材の見直しを計り、廃棄ペットボトルを再利用することです。これは主にマリンレジャーとツリーケアの分野において開発されました。

こうした背景のもと誕生した **ブルー オーシャン®** はエコロジーを代表する商品であり、製造者や代理店、エンドユーザーが一丸となって我々の未来のために、環境に配慮した製品を製造し、使用することが可能になりました。

**ブルーオーシャン®**が我々の環境、そして我々人類に与える影響に関する詳しい情報については下記製品をご覧ください。

**ブルーオーシャン®** ドックライン(牽引ロープ、係留ロープ)、**ブルーオーシャン®** に関するニュースと取り組み、100%リサイクル素材によるツリーケア用降下ロープをご紹介します。

弊社の画期的なエコロジーロープ、**ブルー オーシャン®** **ラプター**は、廃棄ペットボトルを100%再利用した降下ライン用ロープです。

最高責任者であるジョン・ミッチェル氏は、「我々がこの製品をツリーケア市場に送り込むことによって他社のロープメーカーも感化され、エコロジーの概念が更に進むことを望む」とコメントしています。

我々の次のステップは弊社のポリエステル繊維のすべてを未使用なPETから再生ポリエチレンテレフタレート(RPET / リサイクル・ポリエチレン・テレフタル酸エステル)に代替することです。

**ブルー オーシャン®** 特有の構造により、従来のラプターやツリーケアロープとほぼ同じ性質を保有します。つまり、高い耐摩耗性と柔軟性を保ちながら強度は下がることなく収縮もせず、そして環境にも優しいのが特徴です。**ブルー オーシャン®** シリーズは、弊社マリンレジャー製品にも拡大することで、ロープ産業全体をよりエコロジーへと導きます。

マーロー ロープスは、**ブルー オーシャン®**の第2弾として更なる技術革新を施した**ブルー オーシャン®** **ゲッコー**をツリーケア業界に投入しました。

**ブルー オーシャン®** **ゲッコー**は、アーボリストクライミングロープとして、従来のゲッコーシリーズと同じ特性を持ち、GEマークの基準を満たしている上に、エコロジーであり、ロープ端のアイも改良されました。

カラビナなどのコネクターがアイの中でタイトにしっかりと納まるようにアイが小さくなり、樹上での操作も容易になりました。



そして2020年からは、ブルー オーシャン®シリーズの第3弾となるエコロジーロープ ブルー オーシャン® ポアをツリーケア業界に発表しました。

このエコロジー素材による最先端技術を誇るロープシリーズはすでに世界に知られるところとなっていますが、今回、樹芸や森林産業において初めてのリサイクル素材ロープとして、ループやアクセサリコードも加わりました。ツリーケア業界ではこれは嬉しい朗報で、反キンク機能を持つアクセサリコードは、プルージックノットなどのフリクションヒッチの構成に適しています。このCE基準を満たしているロープは、GRS(グローバル・リサイクルド・スタンダード)認証のブルーオーシャン® 繊維から出来ています。

マーロー ロープスは更なるエコロジーな製造を目指します。

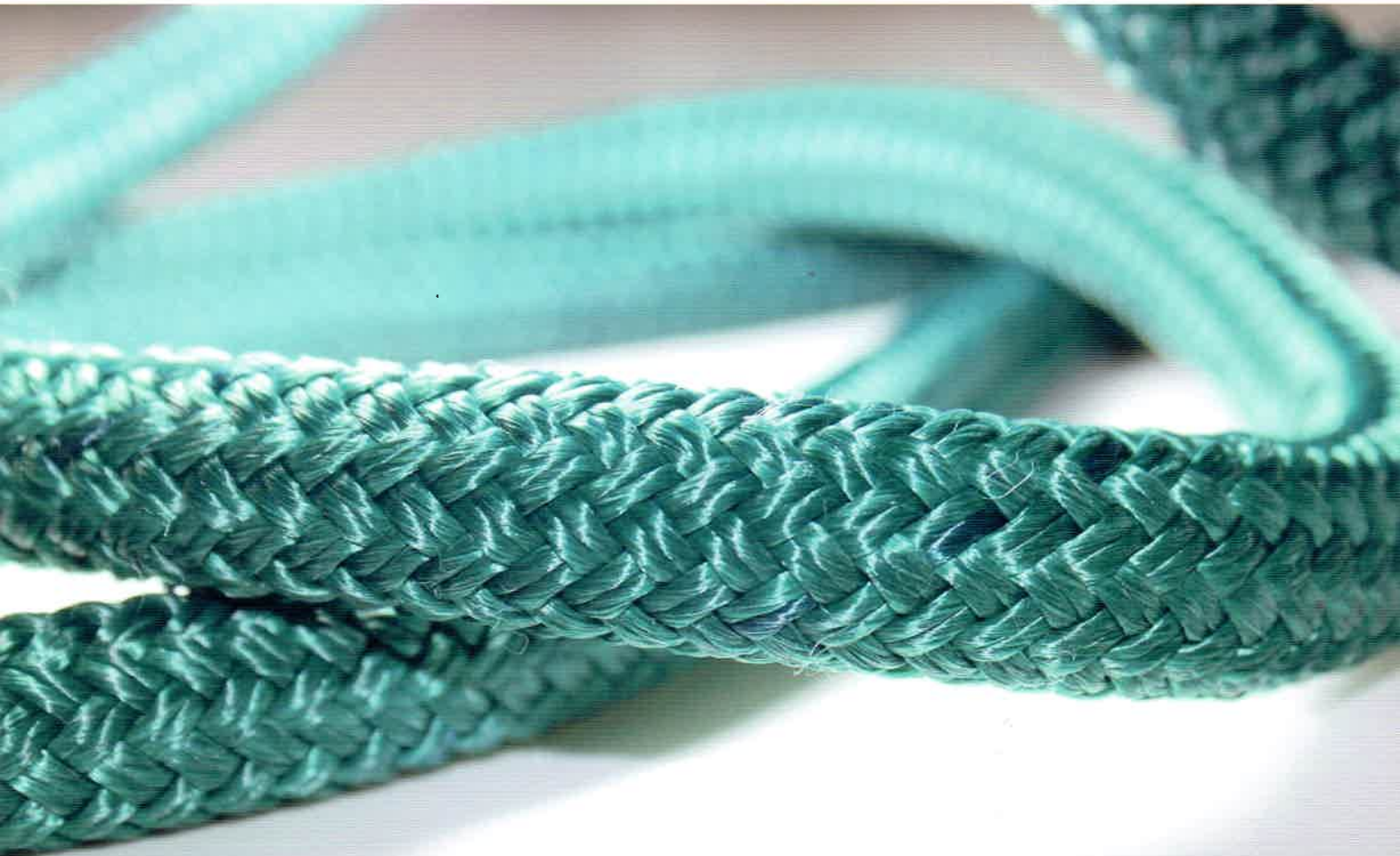
ブルー オーシャン® ダブルブレードは、エコロジーなロープ、ブルー オーシャン® シリーズの最新製品です。

加熱成型によるダブルブレードロープは、100%再生プラスチックボトルから生成されています。

通常のリール巻き出荷の際に、ご希望のスライシングも対応可能です。

柔軟性に富み、樹上のような用途に使用され、樹上でのハンドリングを容易にします。

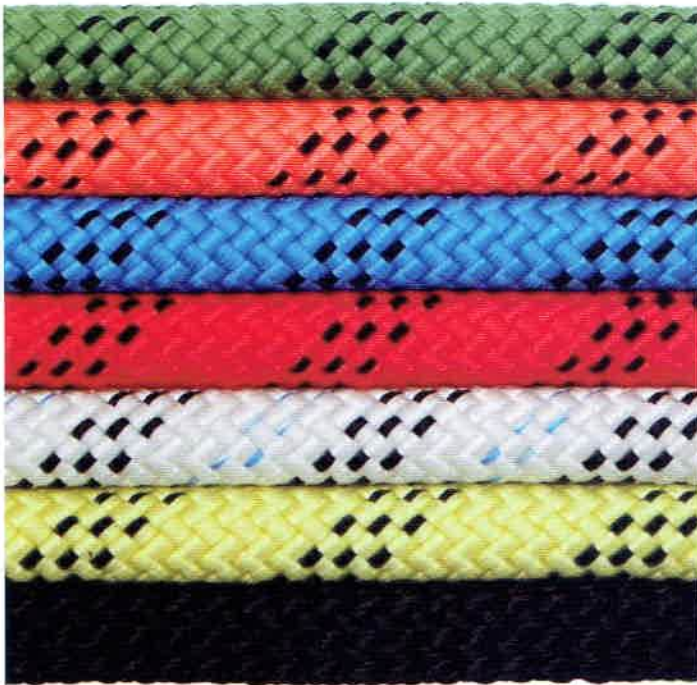
この製品はリサイクル素材ロープのエコロジー製造を確固たるものにしました。



# ACCESS ROPES

## スタティック LSK

## STATIC LSK



### 伸び率の低いカーンマントルロープ

一般的なロープアクセス以外にも、鉄塔、風車等の構造物、懸垂下降等のあらゆる用途に適しています。  
 外皮と芯がナイロン製(PA)であるため、破断強度が優秀な数値であり EN1891:1998 に準拠した大変機能的なロープです。  
 高吸収率で摩耗に対する抵抗力もあるため、登高や下降以外にも、あらゆるロープワークに適しています。  
 斑点色や単一色など色彩の幅も広く、また製造年をすぐに識別するためにもロープの先端にBatch No.(バッチナンバー)を標準仕様として貼り付けています。

#### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプA(9mmのみ タイプB) / UKCA
構造	内芯ナイロン ツイスト打
打ち方	32打 (16キャリアー)
芯(コア)	ポリアミド(ナイロン)
外皮	ポリアミド(ナイロン)
末端処理	縫製処理

- <用途> プロフェッショナル作業者、ワークポジショニング、洞窟探検、懸垂下降
- <特徴> 高い強度、しなやかなので扱いやすい、高い伸長度、ヨーロッパ規格認証
- <利点> 強度、高い伸長度、高いエネルギー吸収率、摩耗に対する抵抗、登高や下降などの作業に適しています。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

スタティックLSK / リフレクティブ スタティック / pH-I スタティック / pH-I スタティック リフレクティブ  
 ホワイト/レッド, ホワイト/ブラック, レッド, ブルー, グリーン, イエロー, オレンジ, ブラック (全てスタティックLSKのみのカラー展開となります)

	9	10.5	11	12
直径 (mm)	9	10.5	11	12
重量 (g / m)	53	67.2	73.8	90.3
伸び率(静荷重)(%)	3.3	2	2.4	1.9
水による収縮率 (%)	4.5	5	4	4.3
外皮のずれ (%)	0	0	0.4	0.2
破断強度A (kN)	25.4	33.4	35.3	42.8
破断強度B (kN)	13.7	19.5	21.1	24.3
末端を縫製処理した状態での破断強度	18.5	25.1	30.9	36.2

## リフレクティブ スタティック

## REFLECTIVE STATIC

### 夜間使用に優れた反射性のあるカーンマントルロープ

狭くて暗い場所や暗闇での作業中にロープの存在がよく見えるように反射糸を合わせて撚っています。夜間での点検作業や、洞窟探検など、光量が少ない場所での作業に優れております。登高や下降などあらゆるロープワークに必要な太さをすべて取り揃えており、カラーバリエーションも豊富です。

※特性はスタティックLSKと同じです。



## pH-I スタティック

## pH-I STATIC

### 色の変化で酸の存在を知らせるカーンマントルロープ

酸の存在を知らせるためのマーカーが付けられており、酸に触れると黄色から赤色へと変化することで、使用者に認識させることができます。このマーカーであるハロクロミズムは「pH」の変化により色が変化する現象です。ナイロン繊維は、たとえ20秒間の酸に触れただけでも、破断強度が約25%程弱くなり安全性が落ちます。当然、20秒よりも長い時間、酸にさらされるとロープの強度がさらに落ちていきます。pH-Iスタティックは、永久的に続く造塩体マーカーの特徴を持っているので、一度強い酸に触れると永久的にその色は変化したままとなり、そのロープは廃棄すべきものとすぐに確認ができます。

※特性はスタティックLSKと同じです。

※反射糸を合わせて撚ったリフレクティブもあります。

酸に触れる前(黄色)

酸に触れた後(赤色に変色)



# HEAT RESISTANT ROPES

ディアブロ

DIABLO



## 300°Cの耐熱性に優れたテクノーラ®製ロープ

外皮は高強度のテクノーラ®製で特別な耐熱カバーを備えており、極端で厳しい使用環境に耐えるために、伸び率の低いカーンメントルロープを必要とする消防、軍隊、警察、緊急向けに生産しております。ディアブロは、プロトーチで炙ったり、ハロゲンランプの近くなど、300°Cを超える熱での耐熱性は、通常の5倍となります。ディアブロを300°Cで加熱し続けた場合、加熱時間が15分後でも10kNを超える耐荷重特性を維持し続けますが、通常のカーンメントルロープは45秒後に切断します。

### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	11
重量 (g / m)	82.5
外皮率 (%)	44.1
伸び率 (静荷重) (%)	3.4
水による収縮率 (%)	3.5
外皮のずれ (%)	0
破断強度A (kN)	35.5
破断強度B (kN)	18.3
末端を縫製処理した状態での破断強度	29.2
カラー	オレンジ / ブラック レッド / ゴールド、ブラック

### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプA / UKCA
構造	内芯ナイロン ツイスト打
打ち方	32打 (16キャリアー)
芯 (コア)	ポリアミド (ナイロン)
外皮	24打テクノーラ / ポリアミド
末端処理	縫製処理



# プロテック 500

# PROTEC 500



## 破断強度が強く耐熱性に優れたテクノーラ®製ロープ

外皮の熱分解開始温度500°Cなど、耐熱性に優れた高強度アラミド繊維100%のテクノーラ®製で編まれたEN1891 タイプAに準拠した究極の難燃性ロープです。また、テクノーラ®繊維は、高強度、高弾性、耐薬品性、耐摩耗性、および耐屈曲疲労性にも優れております。切創性にも優れた耐久性を待ち、さまざまな作業現場で万能に使用できます。

Ronin Revolution Corp. が開発した【パワーアッセンダー/ローニン】との相性も良好であり、あらゆるパワーアッセンダーとの使用に優れています。

### 製品の特性(SPECIFICATION)

直径(mm)	11
重量(g/m)	110
破断強度A(kN)	49.1
破断強度B(kN)	24.4
カラー	ブラック / ライトイエロー ブラック / グレー ゴールド / レッド

### 製品データ

基本試験	GE EN 1891 タイプA / UKCA
構造	内芯ナイロン ツイスト打
打ち方	32打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリアミド(ナイロン)
外皮	テクノーラ® マーカーはポリエステル

# アラミド アブセイル

# ARAMID ABSEIL



## 高強度が特徴のパラ系アラミド繊維製ロープ

ナイロンやポリエステル繊維だけで作られたロープは、急速な降下から発生する熱により溶けることがあります。アラミド アブセイルは、外皮は高強度が特徴のパラ系アラミド繊維で作られているため融解せず、分解温度500°Cまでの耐熱性を備えています。アブセイル(ラベリング/懸垂下降)や厳しい環境において適しております。黒色は、軍隊や警察での活動に使用されており、世界中からも好評を得ています。アラミド アブセイルは、欧州規格には適合していません。

### 製品の特性(SPECIFICATION)

直径(mm)	11
重量(g/m)	82.5
破断強度A(kN)	39.1
破断強度B(kN)	15
カラー	イエロー、ブラック

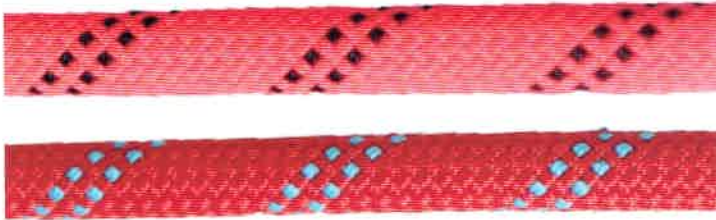
### 製品データ

構造	内芯ポリエステル ツイスト打
打ち方	32打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	パラ系アラミド
末端処理	縫製処理

# DYNAMIC ROPES

## ダイナミック - アクセス ロープ

## DYNAMIC - ACCESS ROPE



### 産業用として開発したダイナミックロープ

リードクライミング技術による登高時に、ダイナミッククライミングロープを使用することで、クライマーが墜落した際に受ける衝撃荷重を減らすことができます。また、ロープやノットが衝撃を吸収するため、カウズテール(ロープアクセス用ランヤード)用としての使用も可能です。洞窟や崖などを懸垂下降するアドベンチャー・アクティビティ「アブセイリング」などにも使用ができます。

※特定製品として政令された登山用ロープ(ビレイ用ロープ)ではありません。

### 製品の特徴 (SPECIFICATION)

直径(mm)	10.5	11
重量(g/m)	68	78
外皮率(%)	34	34
耐墜落回数(回)	7	7
衝撃荷重(kN)	8	8
伸び率(動荷重)(%)	35	35
伸び率(静荷重)(%)	8	8
外皮のずれ(%)	0	0
カラー	レッド/スカイブルー	オレンジ/ブラック

### 製品データ

基本試験	CE EN 892
構造	内芯ナイロン ツイスト打
打ち方	40打(20キャリアー)
芯(コア)	ポリアミド(ナイロン)
外皮	ポリアミド(ナイロン)
末端処理	縫製処理



## アクセサリコード

## ACCESSORY CORD

### 多目的に使用できるアクセサリコード

芯と外皮をナイロン繊維100%で打ったアクセサリコードです。あらゆる場面で使用できるアクセサリコードは、破断強度も高いことで、要救助者の引き上げ時やセルフレスキューなどあらゆる方法で使用することができます。カラーはブラックのみとなりますが、舞台照明や軍隊・警察などあらゆる分野の活動に使用されており好評を得ています。



※欧州規格 EN564 に通しているのは、4mm・5mm・6mm・8mm となります。

### 製品の特性 / 製品データ (SPECIFICATION / PRODUCT DATA)

直径(mm)	3	4	5	6	7	8
重量(g/m)	0.7	1.3	1.42	2.27	10.9	14.2
長さ(m)	100, 200	100, 200	100, 200	100, 200	100, 200	100, 200
最小破断荷重(kN)	2	3.6	5.6	8	10.9	14.2
基本試験	—	CE EN564 / UKCA	CE EN564 / UKCA	CE EN564 / UKCA	—	CE EN564 / UKCA
構造	内芯ナイロン ツイスト打					
打ち方	16打(16キャリアー)					
芯	ポリアミド(ナイロン)					
外皮	ポリアミド(ナイロン)					

## ロープバッグ

## ROPE BAG



### 自立型ロープバッグ

ロープや作業用具を収納し、出し入れの効率が良い自立型ロープバッグです。空であった場合でもバッグの形状を自立した状態で保つことが出来ます。

### 製品の特性(SPECIFICATION)

ロープ収納の目安	22L = 11mm × 約60m
カラー	ブラック

# TERMINATIONS

## CEマーク 縫製処理



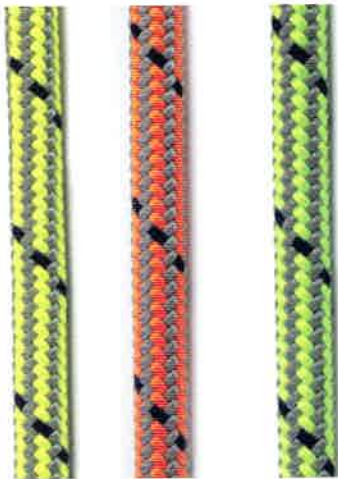
片側もしくは両側の末端を縫製処理を施すことができます。末端処理をしていることにより、エイトノットをする必要がなく操作性が良くなります。

# ARBORIST CLIMBING ROPES

ヴェガ



VEGA



スプライス加工



## 強靱な破断強度のポリエステル製ブレードロープ

作業者の疲労度に直接関係することを考え、ナイロン繊維で組まれたロープの約半分の伸び率であるポリエステル繊維で開発しました。  
24打のブレードロープの片側先端をスプライス加工しています。  
EN規格タイプBをクリアしていますが、実際の強度はタイプAに必要とされる22kNを超え、また米規格のANSI Z133に必要とされる5400lbsを超えています。  
80キロにおけるドロップテストで落下率1に準じており、実際の使用時には落下率0.5を超えることはなく、負荷もダブルロープに分散されます。  
タイプAの規定落下質量は100キロ、タイプBは80キロであるため、規定落下質量は20キロ少ないですが、他テストをクリアし、CE承認を取得し、必要とされるすべての強度に関する条件を満たすばかりか規定値以上の性能を発揮します。  
5種類の長さがあり、端末の片側をスプライス加工をしています。

### 製品特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	11.7
重量(g / m)	101
外皮率(%)	55.1
伸び率(静荷重)(%)	1.2
水による収縮率(%)	1.2
外皮のずれ(%)	0
破断強度A(kN)	36.8
破断強度B(kN)	19
スプライス状態での破断強度(kN)	27.8
末端を縫製処理した状態での破断強度(kN)	25.6

### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプB / ANSI Z 133/ UKCA
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	24打 (12キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
末端処理(片方)	スプライス
長さ(m)	25, 35, 45, 60, 200
カラー	イエロー / グレー オレンジ / グレー ライムグリーン / グレー

## 新世代に適したアーボリストクライミングロープ

新世代のメカニカルクライミングデバイスや現代のクライミングテクニックのために設計された11.8mmの軽量アーボリストクライミングロープです。  
 耐久性を損なうことなく優れた柔軟性とハンドリング性を備えた24打のナイロン製の外皮と内芯です。  
 4種類の長さがあり、端末の片側をスプライス加工、または縫製処理をしています。



【(左)縫製処理 (右)スプライス加工】



### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	11.8
重量 (g / m)	89.7
外皮率 (%)	48.7
伸び率 (静荷重) (%)	3.7
水による収縮率 (%)	0
外皮のずれ (%)	0
破断強度A (kN)	33.5
破断強度B (kN)	17.7
末端を縫製処理した状態での破断強度 (kN)	28.3
スプライス状態での破断強度 (kN)	26.2

### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプA / ANSI Z 133 / UKCA
構造	内芯ナイロン ブレード打
打ち方	24打 (12キャリアー)
芯(コア)	ナイロン
外皮	ナイロン
末端処理 (片方)	縫製処理 / スプライス
長さ (m)	25, 35, 45, 200
カラー	ブルー / イエロー オレンジ / レッド

## ゲッコー 2      ゲッコー FCR 2

## GECKO 2 / GECKO FCR 2

### リギング作業にも最適なダブルブレードロープ

樹木のリギング作業での使用にも適したアーボリスト用クライミングロープです。  
 耐久性に優れた16打のポリエステル製の外皮と芯(コア)の2層構造です。  
 ポリエステル製であるため、非常にしなやかで高強度と低い伸び率にも優れています。  
 オレンジカラーのゲッコー FCR (For Cancer Research)は、売上の一部をUKがん研究センターへ寄付しています。  
 4種類の長さがあり、端末の片側を縫製処理、またはスプライス加工をしています。

ゲッコー 2



ゲッコー FCR 2



縫製処理



### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	13
重量 (g / m)	125.4
外皮率 (%)	72.8
伸び率 (静荷重) (%)	1.5
水による収縮率 (%)	0
外皮のずれ (%)	0
破断強度A (kN)	32.1
破断強度B (kN)	18.4
末端を縫製処理した状態での破断強度 (kN)	27.0
スプライス状態での破断強度 (kN)	28.3

### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプA / ANSI Z 133 / UKCA
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打 (16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
末端処理 (片方)	縫製処理 / スプライス
長さ (m)	25, 35, 45, 200
カラー	レッド / ライム オレンジ / ホワイト

# BLUE OCEAN®

## ブルー オーシャン ゲッコー



## BLUE OCEAN® GECKO



【スプライス加工】



### リギング作業にも最適なダブルブレードロープ

石油を原料とするものを減少させ、自然素材の見直しを計り、廃棄ペットボトルを再利用し、100%リサイクルされたペットボトルから製造されています。未来の環境に悪影響を与えないエコロジーな製品を作る、このコンセプトから生まれたブレードロープです。5種類の長さがあり、端末の片側をスプライス加工をしています。

※特性は、ゲッコー 2(P.12)と同じです。

### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	13
重量 (g / m)	125.4
外皮率 (%)	72.8
伸び率 (静荷重) (%)	1.5
水による収縮率 (%)	0
外皮のずれ (%)	0
破断強度A (kN)	32
破断強度B (kN)	18.4
末端を縫製処理した状態での破断強度 (kN)	27
スプライス状態での破断強度 (kN)	28.3

### 製品データ

基本試験	CE EN 1891 タイプA / ANSI Z 133 / UKCA
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打 (16キャリアー)
芯 (コア)	ポリエステル
外皮	ブルーオーシャン® ヤーン
末端処理 (片方)	縫製処理 / スプライス
長さ (m)	25, 35, 45, 60, 200
カラー	ホワイト / ブルー

## ブルー オーシャン ラプター

## BLUE OCEAN® RAPTOR

### リギングラインに使用するダブルブレードロープ

リギングラインとして使用されるラプターは、100% ブルーオーシャン® ヤーン製のダブルブレードロープとして高張力、高耐久性をもち、滑車などを使う作業に対応しています。アーモークート加工により耐摩耗性も優れております。区別しやすいよう太さによってカラーが異なります。

### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	12 / 14 / 16 / 18
重量 (g / m)	111 / 156 / 193 / 232
長さ (m)	100 / 200
最小破断荷重 (kg)	4380 / 5570 / 6650 / 7280
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	24打 (12キャリアー)
芯 (コア)	ブルーオーシャン® ヤーン
外皮	ブルーオーシャン® ヤーン
カラー	ブルー、グリーン、レッド、イエロー



## ブルー オーシャン ボア コード



## BLUE OCEAN® BOA CORD

### 耐久性・柔軟性に優れたボアコード

マーローロープスの樹芸製品の新製品であるブルーオーシャンボアは、商標登録されているブルー オーシャン®ヤーンで作られた、耐久性のある16打で磨耗に強く、破断強度も出ています。工場で縫製し、CE認証のボアループは、強靱でキンクしにくい実績のあるボアコードを使用して製造されています。高強度で欧州基準に準拠しています。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	9
長さ(m)	100 / 200
重量(g / m)	65.1
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ブルーオーシャン® ヤーン
破断強度A(kN)	20.6
カラー	ブルー / ブラック

## ブルー オーシャン ボア ループ



## BLUE OCEAN® BOA LOOP

### キンクしにくいボアループ

このキンクしにくい構造は、ブルージックやフリクションヒッチとして使用するのに理想的で、グリップ性・結索性に優れています。強く、しなやかなポリエステルは、経済性と性能のバランスを保ちます。高強度で CE EN566 に準拠しています。3種類の長さがあります。

※特性は、ブルー オーシャン ボア コードと同じです。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	9
長さ(cm)	50 / 60 / 70
重量(g / m)	71.6 / 84.6 / 97.7
縫製処理した状態での破断強度(kN)	27.4
基本試験	CE EN 566 / UKCA

## ブルー オーシャン ラプター デッド アイ スリング



## BLUE OCEAN® RAPTOR DEAD-EYE SLINGS

### 耐久性に優れたリギングスリング

高強度であり低伸縮のツリーリギングスリングです。ブルーオーシャン® ヤーン製の外皮は、ポリウレタンコーティングされているので、耐久性に優れています。片側に100mmのアイスプライス加工が施されています。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	16 / 18
長さ(m)	4 / 5
重量(g / m)	965 / 1393
構造	ブレード打
打ち方	24打(12キャリアー)
芯(コア)	ブルーオーシャン® ヤーン
外皮	ブルーオーシャン® ヤーン
最小破断荷重(kg)	5990 / 6550
末端処理(片側)	片側スプライス加工

# ACCESSORY CORDS

## ボアコード



## BOA CORD



### 耐久性・柔軟性に優れた16打構造

このキンクしにくい構造は、ブルージックやフリクションヒッチとして使用するのに理想的で、グリップ性・結索性に優れています。強く、しなやかなポリエステルは、経済性と性能のバランスを保ちます。

#### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径(mm)	9
長さ(m)	100 / 200
重量重量(g / m)	65.1
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
破断強度A(kN)	20.6
カラー	ブラック / ライム

## ヴィツパーコード



## VIPER CORD



### 耐熱性のあるベクトラン®の使用

高性能アクセサリコードとして、外皮に高強度と耐熱性のあるベクトラン®(ポリアリレート系高強度繊維)を使用しているため、長時間の使用にも適しています。

#### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径(mm)	8
長さ(m)	200
重量(g / m)	44.8
構造	内芯ポリプロピレン ツイスト打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリプロピレン
外皮	ベクトラン®, ポリエステル
破断強度A(kN)	19
基本試験	CE EN 564 / UKCA
カラー	ブルー / ナチュラル

## ボア ループ



## BOA LOOP



### 強靱でキンクしにくいボアコード

工場で縫製し、CE認証のボアループは、強靱でキンクしにくい実績のあるボアコードを使用して製造されています。高強度でCE EN566Iに準拠しています。3種類の長さがあります。

#### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径(mm)	9
長さ(cm)	50 / 60 / 70
重量(g)	71.6 / 84.6 / 97.7
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
破断強度A(kN)	27.4
基本試験	CE EN 566 / UKCA
カラー	ブラック / ライム



## ヴィッパーループ

## VIPER LOOP



### 実績のあるヴィッパークード

CE認証のヴィッパーループは、強靱でキンクのしにくい実績のあるヴィッパークードを使用して製造されています。高強度であるためCE EN566に準拠しています。3種類の長さがあります。

#### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径(mm)	8
重量(g / m)	50 / 60 / 70
長さ(cm)	49.3 / 58.2 / 67.2
構造	内芯ポリプロピレン ツイスト打
打ち方	24打(12キャリアー)
芯(コア)	ポリプロピレン
外皮	ベクトラン <sup>®</sup> 、ポリエステル
縫製処理した状態での破断強度(kN)	27.2
基本試験	CE EN 566 / UKCA

## ヴィッパ-2 スリング

## VIPER2 SLING



### 高強度のベクトラン<sup>®</sup>製両アイスリング

外皮を高強度と耐熱性を発揮させるために、ベクトラン<sup>®</sup>(ポリアリレート系高強度繊維)を使用して製造しています。両端を縫製処理をしている短い長さのスリングは、効率的な作業が可能です。高強度であるためCE EN566に準拠しています。6種類の長さがあります。

#### 製品の特長 (SPECIFICATION)

直径(mm)	8
長さ(cm)	50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100
重量(g)	57.2 / 64.6 / 72 / 75.5 / 80.9 / 86.2
構造	内芯ポリプロピレンブレード打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ベクトラン <sup>®</sup>
外皮	ベクトラン <sup>®</sup> 、ポリエステル
縫製処理した状態での破断強度(kN)	24
基本試験	CE EN 566 / UKCA



# RIGGING SLINGS

ウーピー イクストリーム ●

WHOOPIE EXTREME



## 高強度SK78ダイニーマ製の調節型リギングスリング

高強度で軽量のSK78ダイニーマから製造された究極のツリーケア用リギングスリングです。  
同等の「ウーピー スリングス」よりも5倍軽量で、40%強度が高いです。  
軽量のハンドリング、高い安全係数、最小限の伸びにより、これは究極のツリーリギングスリングになります。

### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	10
長さ(m)	1.1-3.6 (調整型)
重量(g)	350
打ち方	12打(12キャリアー)
材質	SK78ダイニーマ
最小破断荷重(kg)	6690
末端処理	スプライス加工

スコーピオン リギング スリング ●

SCORPION RIGGING SLINGS



## SK78ダイニーマ製の高強度リギングスリング

高強度で軽量のSK78ダイニーマから製造されたリギングスリングです。  
軽量かつ強力なので、幅広いツリーリギングに使用できます。  
大きなスプライス側は幹や枝周りに、小さなスプライス側はコネクタに接続されたリギングロープに使用することで大きなループが不意にずれる可能性を少なくします。

### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	10
長さ(m)	0.9 / 1.2
重量(g)	115.1 / 129.7
打ち方	12打(12キャリアー)
材質	SK78ダイニーマ
最小破断荷重(kg)	6690
末端処理	スプライス加工

## ウーピー スリング

## WHOOPIE SLINGS

### 多種多様に使用できる調節型リギングスリング

長さの調節が可能であることで、1つのスリングで多くの作業に適しています。末端は固定されたアイと調節可能なアイがあることで、樹木の太さに合わせて正確にフィットすることができます。マルチブレード構造で製造され、耐久性にも優れています。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	18
長さ (m)	0.9-1.83 / 0.9-2.4 / 0.9-3.6
重量 (g)	1079 / 1320 / 2050
打ち方	8打 (クロスロープ)
材質	ポリエステル
最小破断荷重 (kg)	4740
末端処理	スプライス加工

## ミニ ウーピー イクストリーム

## MINI WHOOPIE EXTREME

### コンパクトで携帯性に優れたSK78ダイニーマ製スリング

非常時のレスキュースリングやリダイレクト、リギングアプリケーションとして持ち運べるほどコンパクトです。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	5
長さ (m)	0.5 - 1.8 (調整型)
重量 (g)	46.3
打ち方	12打 (12キャリアー)
材質	SK78ダイニーマ
最小破断荷重 (kg)	1750
末端処理	スプライス加工



# ACCESSORIES

## ワイヤーコア フリップライン

## WIRE CORE FLIPLINE



### 切断リスクを考慮して作られた ツリーケア用ワークポジショニング強化ランヤード

芯にしなやかで強靱な亜鉛メッキスチールワイヤーを使用して作られたワークポジショニングランヤードです。芯をワイヤーにすることでランヤードの耐切断製を高め、柔軟性と重量の理想的なバランスを提供し、フリップ性能を向上させます。外皮は耐摩耗性に優れたポリエステル製で、ロープグラブなどのデバイスと互換性がある13mmです。フリップラインは、落下などによるエネルギーを吸収するようには設計していません。4種類の長さがあります。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	13
長さ (m)	2 / 3 / 4 / 5
重量 (g)	646 / 864 / 1082 / 1300
打ち方	16打 (16キャリアー)
芯 (コア)	7 × 19 亜鉛メッキスチールワイヤー
外皮	ポリエステル
基本試験	CE EN 354:2010 / UKCA
最小破断荷重 (kN)	30
末端処理	シンプル付アイ加工
カラー	オレンジ / ブルー

## スイベル フック ターミネーション

## SWIVEL HOOK TERMINATION



### 世界初トリプルアクションを搭載した スイベルスナビナ付ワークポジショニング強化ランヤード

マーロー ロープスと同国のISC (アイエスシー) 社が発明した世界初のスナップとカラビナを合体させたスナビナを「ワイヤーコア フリップライン」の先端に連結しています。連結したトリプルアクション スイベル スナップフックは、ゲート部分に予期しないロープの引っかかり等を避けるために「ブラインド」というロック機能を含めた三段階式のトリプルロックを搭載しています。また、スイベル付フックであることで、樹上での作業中に円滑に操作できます。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	13
長さ (m)	2 / 3 / 4 / 5
重量 (g)	837 / 1055 / 1273 / 1491
基本試験	CE EN 354:2010 / UKCA
最小破断荷重 (kN)	15

## フィックスド フック ターミネーション

## FIXED HOOK TERMINATION



### スナビナ付ワークポジショニング強化ランヤード

スナップとカラビナを合体させたスナビナを「ワイヤーコア フリップライン」の先端に連結しています。  
連結したトリプルアクション スナップフックは、ゲート部分に予期しないロープの引っかかり等を避けるために「ブラインド」というロック機能を含めた三段階式のトリプルロックを搭載しています。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	13
長さ(m)	2 / 3 / 4 / 5
重量(g)	780 / 998 / 1216 / 1434
基本試験	CE EN 354:2010 / UKCA
最小破断荷重(kN)	15

## ロープグラブ付 フリップライン アッセンブリー

## FLIPLINE ASSEMBLY WITH ROPEGRAB



### ISC ミニ ロープグラブ付 ツリーケア用ワークポジショニング強化ランヤード

ツリーケアでの作業用に考えられた、調節型ワークポジショニング用としてISC社のロープの摩耗を防ぐのに役立つ滑らかなカムフェースデザインを備えた「ミニ ロープグラブ」が装備されています。  
足場がある作業現場において、ハーネスの両サイドのアタッチメントポイントと連結して使用することが可能です。これにより、ウエストベルトに荷重を分散することができ、安定した姿勢で作業を行えます。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	13
長さ(m)	2 / 3 / 4 / 5
重量(g)	823 / 1041 / 1259 / 1477
基本試験	CE EN 358:2018 / UKCA
最小破断荷重(kN)	15



## スプリットテールス ヴェガ



## SPLIT TAILS VEGA

### 多目的に使用が可能なランヤードアクセサリ

マーロー スプリットテールスはCE認証を受けたツリーロープ“ヴェガ”を使用し片側末端を縫製処理しています。2種類の長さがあります。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	11.7
長さ(m)	3.5 / 5
重量(g)	373 / 525
打ち方	24打(12キャリアー)
芯(コア)	ナイロン
外皮	ナイロン
基本試験	CE EN 1891-B / ANSI Z133
最小破断荷重(kN)	27.8
カラー	オレンジ / グレー ライムグリーン / グレー

## スプリットテールス ヴェノム



## SPLIT TAILS VENOM

### 多目的に使用が可能なランヤードアクセサリ

マーロー スプリットテールスはCE認証を受けたツリーロープ“ヴェノム”を使用し片側末端を縫製処理しています。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	11.8
長さ(m)	5
重量(g)	470
打ち方	24打(12キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
基本試験	CE EN 1891-A / ANSI Z133
最小破断荷重(kN)	33.5
カラー	ブルー / イエロー オレンジ / レッド

## スプリットテールス ゲッコー



## SPLIT TAILS GECKO

### 多目的に使用が可能なランヤードアクセサリ

マーロー スプリットテールスはCE認証を受けたツリーロープ“ゲッコー”を使用し片側末端を縫製処理しています。3種類の長さがあります。



#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	13
長さ(m)	1.5 / 3.5 / 5
重量(g)	188 / 439 / 627
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
基本試験	CE EN 1891-A / ANSI Z133
最小破断荷重(kN)	28.3
カラー	レッド / ライム

## スローライン

## THROWLINE

耐久性に優れたポリエステル製スローライン

なめらかで丈夫なポリエステル製のスローラインは取り扱いやすく耐久性にも優れています。



### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	2
長さ(m)	50
重量(g)	2.7
構造	ツイスト打
打ち方	16打(16キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
最小破断荷重(kg)	99
カラー	オレンジ

## ダイニーマ スローライン

## DYNEEMA® THROWLINE

高強度のダイニーマ®製スローライン

ダイニーマ スローラインは取り扱いが簡単で、絡まりにくく樹冠をスムーズに滑らすことができます。ダイニーマ®製なので通常のポリエステル製のスローラインに比べ3倍以上の強度を持ち、12%軽量化しています。



### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	1.8
長さ(m)	50, 61
重量(g)	2.4
構造	ツイスト打
打ち方	12打(12キャリアー)
芯(コア)	バイオベース ダイニーマSK78
外皮	バイオベース ダイニーマSK78
最小破断荷重(kg)	410
カラー	イエロー

## コードレス ホットナイフ CORDLESS HOT KNIFE

## ソフト シャックル

## SOFT SHACKLES



### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	4, 5, 6, 7, 9, 11
最小破断荷重(kg)	2360 / 2710 / 4010 6150 / 7980 / 13300
打ち方	12打(12キャリアー)
材質	SK78ダイニーマ

新しいコードレスホットナイフは、数秒で400度の温度に到達し、ロープを迅速かつ効率的に切断してヒートシールします。便利なキャリアーケースに収納され、1×KD-DC100Rハンドル、1×ブラシ、1×バッテリーパック(14.4V / 2.0Ah)が含まれています。

超高分子量ポリエチレン(HMPE)で生産されたソフト シャックルは、従来のスチール製シャックルより軽量で抜群の強度を提供します。スチール製シャックルを使用するあらゆる場面で、安全で強力な代替品として使用できます。オーダーメイドですので、4mmから80mmまで生産可能です。

【注意点】これらはすべて職人による手作りのため、長さに誤差があります。

# LOWERING LINES

ラプターブルロープ 

**RAPTOR BULL ROPES**

## 先端ステンレス製シングル付きブレードロープ



24打のブレードロープを、アーマーコート加工により耐摩耗性を30%向上し、吸水性を低減しています。片側には、ステンレス製シングル付きのアイスブライス加工が施されています。ステンレス鋼のコースを先端に付けた状態でスプライス加工しています。区別しやすいよう太さによってカラーが異なります。

### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	12 / 14 / 16 / 18
長さ (m)	50
重量 (kg)	5.6 / 7.8 / 9.7 / 11.6
最小破断荷重 (kg)	3940 / 5010 / 5990 / 6550
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	24打 (12キャリアー)
芯 (コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
カラー	ブルー、グリーン、レッド、イエロー

アーバー 12 

**ARBOR 12**



## 耐摩耗性が高い12打クロスロープ

2×4 = 8打をさらに 2×6 = 12打の構造に進化させたクロスロープです。従来の8打のクロスロープに比べ、柔軟性が高く摩耗性にも強い12打ロープをアーマーコート加工により耐摩耗性を30%向上し、吸水性を低減しています。

### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径 (mm)	9 / 11 / 13 / 16
長さ (m)	200
重量 (g/m)	61.3 / 92.0 / 123 / 184
最小破断荷重 (kg)	3090 / 4550 / 5960 / 8780
打ち方	12打 (クロスロープ)
材質	ポリエステル
カラー	ブルー





### リギングラインに使用するダブルブレードロープ



ダブルブレードはラプター(P.13)と同等であり、ポリエステル製のダブルブレードロープとして高張力、高耐久性をもち、滑車などを使う作業に対応しています。耐摩耗性と耐紫外線にも優れており、ツリーケア用ロープとしての使用に適しています。アーマーコート加工はされていません。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	12 / 14 / 16 / 18
重量(g / m)	111 / 156 / 193 / 232
長さ(m)	100 / 200
最小破断荷重 (kg)	4380 / 5570 / 6650 / 7280
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	24打 (12キャリアー)
芯(コア)	ポリエステル
外皮	ポリエステル
カラー	ホワイト / レッド、ブルー、ネイビー、グリーン、ブラック

### 特別に開発されたポリエステル製リギングロープ



16打で構成されたドラコは、アーボリスト用リギングロープとして最も厳しい環境での使用に適しています。芯と外皮が高靱性ポリエステルで編まれているため、耐久性、経済性、操作性に優れています。

#### 製品の特性 (SPECIFICATION)

直径(mm)	12 / 14 / 16
重量(g / m)	101 / 130 / 197
長さ(m)	50 / 200
最小破断荷重 (kg)	3590 / 5040 / 7550
構造	内芯ポリエステル ブレード打
打ち方	16打 (16キャリアー)
外皮	ポリエステル
カラー	ブルー、グリーン、レッド



# Rope construction explained

## ロープ構造の種類と特徴

ロープにはあらゆる用途によって使用方法が異なるため、マローロープスでは様々な特徴を持った多数の構造のロープを製造しています。

### ツイストロープ

### TWISTED ROPES

#### 3 STRAND CONSTRUCTION



#### 3打ロープ

昔から作られている最も一般的なロープ構造で、3本のストランドを撚り合わせて1本のロープにしています。岸和田だんじり祭りのだんじりを曳くロープもこの構造であり、擦れに強く、物を固定する、縛るといった時に重宝します。

薩摩加工や猫足加工が容易にできる特徴をもっています。トラックロープ・カーロープなどで、主に一般トラックの荷締め・幌掛け用・結束や、その他農園芸関係に最適です。

### シングルブレイドロープ

### SINGLE BRADIDS ROPES

#### 8 STRAND CONSTRUCTION



#### 8打ロープ(クロスロープ)

2本のストランドを1組にして合計4組を撚り合わせられているのが8打ロープ(クロスロープ)です。強度は3打ちとあまり変わりはありませんが、3打に起こりやすいキンク(よじれ)を解消し、しなやかに扱い易くなっています。ショックを吸収するのが特徴です。

車の牽引ロープや船舶の係留などに適しています。

#### 12 STRAND CONSTRUCTION



#### 12打ロープ(クロスロープ)

12打とは、Z撚りストランド6本およびS撚りストランド6本を、それぞれ2本ずつ引きそろえ、交互に6組を編んだロープです。12打ロープは、8打ロープより高強度で撚りがかかりづらく、扱いやすく、耐久性に優れ、12打の仕上がり面は平滑な構造であるため、スレに強い条件が要求される係船索に最適です。

#### 8 PLAIT CONSTRUCTION



#### ブレイド 8打ロープ

16キャリアー用のブリーダー(製紐機・組ひも機)を使用して、繊維糸を束ねて芯にした回りを一重(8本のストランド)に編んで覆ったロープです。

表面が滑らかで摩擦抵抗が少なく、キンク(よじれ)しにくいのが特長。滑車・ヨット用・アンカーロープなどの使用に適しています。

#### 16 PLAIT CONSTRUCTION



#### ブレイド 16打ロープ

繊維糸を束ねた3打の芯の回りを一重(16本のストランド)に編んで覆ったロープです。

表面が滑らかで摩擦抵抗が少なく、キンク(よじれ)しにくいのが特長。滑車・ヨット用・アンカーロープなどの使用に適しています。

### カーンマントルロープ

### PARALLEL CORE ROPES

#### 16 PLAIT CONSTRUCTION



#### ブレイド 32打ロープ(16キャリアー)

ストランドを束ねて芯(コア)にし、その回りの外皮(シース)を更に16本のストランドで編んで覆った二重構造となります。表面はブレイドに比べ更に滑らかで、カバーは薄く芯をホコリや擦れから保護する目的で、荷重は7割以上をコアが負担します。そのためビルメンテナンスの高所作業用に使用されるロープの一つです。32打で目が細かいカーンマントルであるためスプライス加工ができず、糸で縫製したアイ加工のみとなります。

## ダブルブレード ロープ

## COVER CONSTRUCTIONS ROPES

### 16 PLAIT CONSTRUCTION (OVER 2 UNDER 2)



### ブレード 16打ロープ(16キャリアー)

ストランドを束ねて芯(コア)にし、8打ロープ(クロスロープ)と同じブレードーを使用して回りの外皮を16本のストランドに編んで覆っているロープです。表面が滑らかで摩擦抵抗が少なく、キンク(よじれ)しにくいのが特長。ツリーケアからマリンレジャー用のロープとして最適です。

### 24 PLAIT CONSTRUCTION



### ブレード 24打ロープ(24キャリアー)

ストランドを束ねて芯(コア)にし、8打ロープ(クロスロープ)と同じブレードーを使用して回りの外皮を24本のストランドに編んで覆っているロープです。表面が滑らかで摩擦抵抗が少なく、キンク(よじれ)しにくいのが特長。ツリーケアからマリンレジャー用のロープとして最適です。

### 32 PLAIT CONSTRUCTION



### ブレード 32打ロープ(32キャリアー)

ブレードの24打よりも薄い外皮(シース)であるため、芯(コア)の強度がさらに強く丈夫で耐久性があります。ただし、外皮が32打で目が細かいダブルブレードロープであるため、スプライス加工ができず、縫製したアイ加工のみとなります。

### 48 PLAIT CONSTRUCTION



### ブレード 48打ロープ(48キャリアー)

ブレード24打や32打ロープよりもさらに外皮(シース)が薄く、芯(コア)がさらに強くなります。主にクライミングロープや摩擦カバーに使用されます。

# Inspection and Retirement

## ロープの点検・廃棄基準について

繊維ロープを使用する時は、いかなる場合でもその日の使用を開始する前に、適した状態でない場合は使用を中止して直ちに取替えなければなりません。ダメージを受けたロープ、破損したロープを注意深く検証すれば不具合の原因となった問題事象やロープの寿命など多くのことを発見することができます。

### 内部摩耗



Internal abrasion

マルチフィラメント糸で組まれたロープの内部を広げて摩耗していないか確認が必要です。ロープに負荷をかけたり曲げたりすると、特に組紐の交差点で繊維が互いに擦れ合います。これにより、ロープを開いたときに見えるフィラメントの破損が発生する可能性があるので破棄して下さい。

### 外部摩耗



External abrasion

マルチフィラメント糸のロープが摩耗すると、外側のフィラメントがすぐに破損し、毛羽立ちが発生します。この毛皮のような層は下の糸を保護し、さらなる摩耗を防ぎますが、この状態が安定せず進行し続ける場合は、過度の摩耗が発生し、強度が大幅に低下する可能性があります。

### 光沢感



Glazing

ロープが過度の熱にさらされた場合、艶のある光沢感が目立ちます。光沢感は糸の溶解時に発生し、周りの糸も同時にも高温にさらされ影響を受けます。主に、ウインチの使用時に滑らしたりすることで熱にさらされて損傷することが原因です。

### 内部の損傷



Inconsistencies

ロープの一部にこぶができていたり、一部分が収縮して平らになっている場合など、ロープの内部が損傷している可能性があります。これらの損傷は、使用時に大きな負荷がかかりすぎた場合や衝撃荷重によって引き起こされます。

### 変色



Discoloration

黒色の糸で縫製加工されたアイの部分が科学的汚染により赤色に変色し剥がれます。剥がれていない場合でも、科学製品との接触により目視では判断できないほど繊維が損傷しているので破棄して下さい。



Marlow Ropes (マーローロープス) 輸入代理店

シンタック合同会社

〒537-0024 大阪府大阪市東成区東小橋1-13-27

TEL.06-6765-5050 FAX.06-6765-5051

E-mail : [info@shintac-co.com](mailto:info@shintac-co.com)

<http://shintac-co.com/>

《取扱販売店》

株式会社 ナルカワ 生川商店

〒542-0012 大阪市中央区谷町6丁目1-16

TEL : 06-6763-0234

FAX : 06-6763-2416

E-mail : [info@narukawa-co.com](mailto:info@narukawa-co.com)

URL : <http://www.narukawa-co.com>

- このカタログに掲載されている製品の仕様（カラー・デザイン）は予告なく変更する場合があります。
- このカタログに掲載されている写真または文書等の無断転載を禁止します。
- このカタログに掲載されている商品のカラーは印刷のため実物と異なる場合があります。